

Например, в настоящее время на оформление текстовых документов конструкторской документации в РБ действует ГОСТ 2.106-96 и ГОСТ 2.105-95, а в Российской Федерации ГОСТ Р 2.106-2019 и ГОСТ Р 2.105-2019, имеющие существенные отличия. Под «текстовой документацией» в рамках ЕСКД, в соответствии с ГОСТ 2.105-95 понимаются: документы, содержащие, в основном, сплошной текст (технические условия, паспорта, расчеты, пояснительные записки, инструкции и т.п.), и документы, содержащие текст, разбитый на графы (спецификации, ведомости, таблицы и т.п.). Текст ГОСТ Р 2.105-2019 дает определение: текстовый документ – конструкторский документ, содержащий в основном сплошной текст или текст, разбитый на графы. Стоит заметить, что к текстовым документам относят спецификации, технические условия, ведомости, таблицы и т. п.

Экспертиза текстовой документации проводится в зависимости от объемов контроля в РБ и РФ проводится по единому стандарту ГОСТ 2.111-2013 ЕСКД. Нормоконтроль.

Общий единый алгоритм проведения экспертизы можно представить в виде следующей логической схемы: постановка цели и задач; планирование экспертной деятельности; проведения экспертизы (которая проводится в соответствии с требованиями стандартов), обработка полученных данных, выводы и рекомендации.

С целью применения единых требований к продукции и осуществлению единых процедур контроля на всей территории ЕАЭС необходимо предъявлять и соблюдать единые требования и нормы, в том числе требования ТНПА.

Литература

1. Цитович Б. В. Метрологическая экспертиза и нормоконтроль / Б. В. Цитович, Н. А. Воробьев, М. С. Капица. – Минск, 2015. – 340 с.

УДК 005

МЕТОДОЛОГИЯ ПРОВЕДЕНИЯ ЭКСПЕРТИЗЫ МЕТОДИК ВЫПОЛНЕНИЯ ИЗМЕРЕНИЙ И МЕТОДИК ИСПЫТАНИЙ

Студент гр. 11305117 Песляк И. Е.

Кандидат техн. наук, доцент Кудина А. В.

Белорусский национальный технический университет

В современном мире обеспечение качества продукции является одной из главных задач производства. Обеспечение качества непосредственно связано с измерениями и испытаниями, которые описаны в методиках.

Понятие методологии включает в себя организацию какого-либо процесса, систему базисных принципов, методов, методик, способов и средств

их реализации. В 2018 г. Департаментом технического регулирования и аккредитации ЕЭК была разработана методология выбора методик испытаний и измерений. Данный документ был разработан для реализации согласованной работы по обеспечению качества продукции в рамках ЕАЭС. Проведение экспертизы методик выполнения измерений и методик испытаний, как ранее выбор, является почвой для разногласий. Разработка методологии устранил их.

Методология проведения экспертизы методик выполнения измерений и методик испытаний предполагает наличие квалифицированного персонала, организацию рабочего места, доступ к нормативным документам и базам средств измерений и средств испытаний. Само проведение экспертизы предусматривает проверку полноты комплекта документов, представленных на метрологическую экспертизу (МЭ); подбор нормативных документов, необходимых при проведении МЭ, и другие нормативные документы, на которые даны ссылки в проверяемом документе. В число показателей, проверяемых при измерениях (испытаниях), должны входить все показатели, требования к которым регламентированы нормативными документами, и свойства объекта, определение которых необходимо для доказательства выполнения требований ТЗ. При проведении экспертизы анализируют обоснованность номенклатуры параметров в зависимости от вида испытаний и корректность выражения требования, исключающего различное толкование данного свойства объекта; проверяют правильность применения метрологической терминологии, наименований и обозначений физических величин и их единиц.

Разработка методологии проведения экспертизы методик выполнения измерений и методик испытаний окажет положительное влияние на качество выпускаемой продукции, снизит затраты при импорте и экспорте продукции в рамках ЕАЭС.

УДК 006.33

ШЕРОХОВАТОСТЬ В АСПЕКТЕ МЕЖДУНАРОДНЫХ СТАНДАРТОВ

Студент гр. 10303117 Дарган А.

Кандидат техн. наук, доцент Кудина А. В.

Белорусский национальный технический университет

В мировой практике разработано около 50 различных параметров шероховатости, но наиболее широкое применение находят шесть из них: R_a , R_z , R_{\max} , S , S_m , t_p [1]. В международном стандарте ISO 4287 используется 8 параметров шероховатости: R_a , R_q , R_{sk} , R_{ku} , R_p , R_v , R_z , R [2]. Кроме того,